# АКВАСТОП®

СИСТЕМА ПРОДУКТОВ

ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

## ЧАСТЬ 1. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СДЕЛАНО В РОССИИ



Гидроизоляционные материалы АКВАСТОП®

РЕДАКЦИЯ 2018.03

ООО «АКВАБАРЬЕР»

Телефон/факс (многоканальный): +7 (495) 150–02–07

E–mail: info@aquabarrier.ru

WEB: www.aquabarrier.ru

**Редактор:** И.М. Пронин

**Технический редактор:** А.М. Левицкий

**Обложка:** И.И. Пронин

**Документация:** Р.С. Вальков, И.И. Пронин, С.М. Пронин, С.Ф. Щербаков, А.Б. Хуторовой, И.А Карпова

**Графическое оформление:** И.И. Пронин, Р.С. Вальков, С.Ф. Щербаков, Е.Н. Кургина

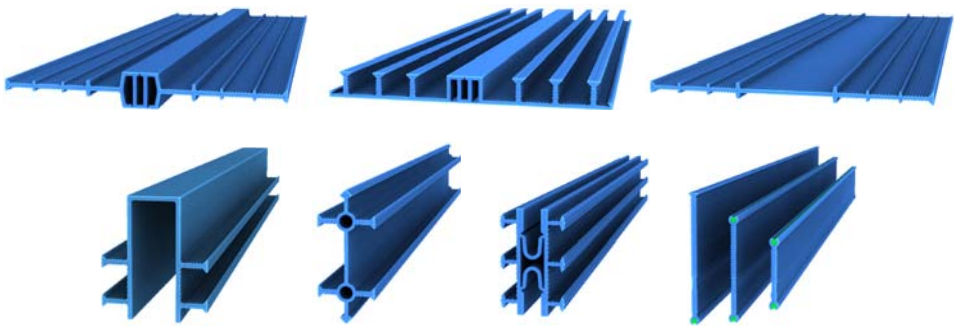


АКВАСТОП® – зарегистрированный торговый знак ООО «АКВАБАРЬЕР»

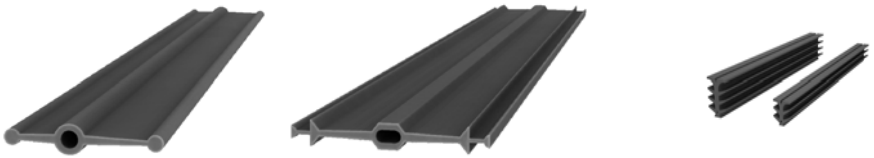
Copyright © ООО «АКВАБАРЬЕР» 2002–2018 Все права защищены

Все права на представленные материалы принадлежат ООО «АКВАБАРЬЕР». Воспроизведение или распространение указанных материалов в любой форме может производиться только с письменного разрешения правообладателя. При использовании ссылка на правообладателя и источник заимствования обязательна.

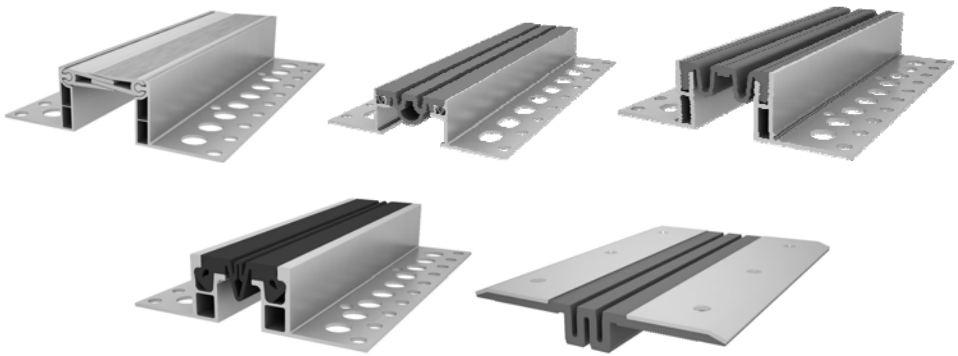
## ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ШПОНКИ



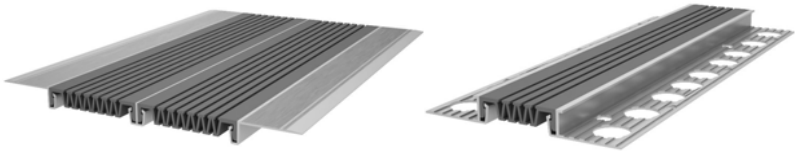
## ПРОФИЛЬНЫЕ УПЛОТНЕНИЯ СВГ, ЕЛОЧКА



## ДИЛАТАЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА



## ДЕКОРАТИВНЫЕ ДИЛАТАЦИОННЫЕ УСТРОЙСТВА



## ДЕКОРАТИВНЫЕ ПРОФИЛИ



## СИСТЕМА ИНЖЕКТО



## НАБУХАЮЩИЕ ПРОФИЛИ



ДЛЯ ЗАМЕТОК





# ОГЛАВЛЕНИЕ


Общие положения ..... 6
Технические данные материалов изделий ..... 8
Номенклатура гидроизоляционных шпонок ..... 12
Обозначение гидроизоляционных шпонок ..... 13
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ ..... 14
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВС ..... 19
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО ..... 20
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО-УГЛ ..... 24
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОС-УГЛ ..... 26
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗ ..... 28
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗС ..... 32
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВ ..... 34
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН ..... 36
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХО ..... 38
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОМ ..... 40
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХОМ ..... 42
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип УВ ..... 44
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДР ..... 46
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДР-УГЛ ..... 48
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ТАРАКАН ..... 50
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ТК ..... 51
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВИ ..... 52
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВН ..... 53
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОИ ..... 54
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОН ..... 55
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВИ ..... 56
Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН ..... 58
Профильное уплотнение АКВАСТОП® тип СВГ ..... 60
Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО ..... 62
Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® тип ПНР ..... 64
Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП® тип ПНБ ..... 66
Дисклудер® АКВАСТОП® для герметизации монтажных отверстий ..... 68
Накладной инъектор АКВАСТОП® 180-10 ..... 70

# Общие положения

Продукты системы **АКВАСТОП®**, описанные в настоящем проспекте, предназначены для обустройства деформационных швов при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений различного назначения.

Основываясь на нашем многолетнем опыте производства и применения продуктов системы **АКВАСТОП®**, мы всегда готовы оказать профессиональную техническую помощь и консультации проектным и строительным организациям по выбору и применению соответствующих продуктов и решению технических задач.

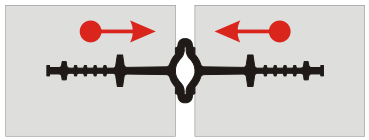
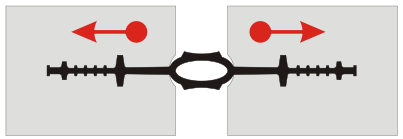
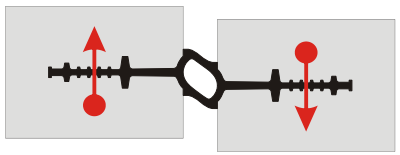
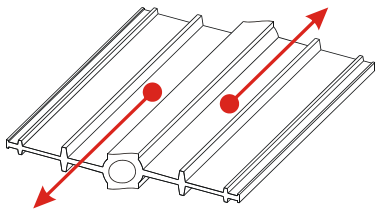
## ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕРМИНЫ

В проспекте используются следующие термины:

**Деформационный шов** – температурный, осадочный, антисейсмический и другие швы, а также их сочетания.

**Технологический шов бетонирования** – шов в месте контакта бетона разного возраста, обусловленный технологией производства бетонных работ.

**Перемещения** – допустимые перемещения сопрягаемых элементов конструкции. Виды перемещений приведены в таблице ниже:

| СЖАТИЕ →●← | РАСТЯЖЕНИЕ ←●→ |
|---|---|
|  |  |
| **СДВИГ ПОПЕРЕЧНЫЙ** ↑●↓ | **СДВИГ ПРОДОЛЬНЫЙ** ↙●↗ |
|  |  |





## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнение.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

— при транспортировании – группе условий 8 по ГОСТ 15150;

— при хранении – группе условий 3 по ГОСТ 15150.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция системы **АКВАСТОП®** сертифицирована.

Резиновые гидроизоляционные шпонки **АКВАСТОП®** допущены к применению в контакте с питьевой водой.

## ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие–изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям нормативных документов при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации изделий – 5 лет.

Гарантия изготовителя распространяется на эксплуатационные характеристики изделий при условии, что все работы по установке выполнены в соответствии с регламентами, согласованными с Изготовителем.

Потребитель несет ответственность за соответствие выбранного им типа изделия назначению и условиям его эксплуатации.

## ЗАМЕЧАНИЯ

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные изделий, не ухудшающие их эксплуатационные характеристики, основываясь на результатах новых разработок.

Приведенные рисунки схематично отражают устройство изделий и могут отличаться от реальной ситуации.

Обращаем Ваше внимание, что вся информация в сборнике носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Технические параметры (спецификации) и комплект поставки продукции могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пожалуйста, уточняйте информацию у наших специалистов.

# Технические данные материалов изделий

## 1. РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНПРОПИЛЕНОВОГО КАУЧУКА – EPDM (РЕЗИНА)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –50 °С до + 80 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

| № | Наименование показателя | Метод | Значение |
|---|---|---|---|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А | ГОСТ 263 | 70 ± 5 |
| 2 | Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см$^2$), не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 7,5 (75) |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 200 |
| 4 | Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 20 % в течение 24 часов при температуре 100 °С, %, не более | ГОСТ 9.029 метод Б | 50 |
| 5 | Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 125 °С<br>– твердость, единицы Шор А, в пределах<br>– условная прочность при растяжении, %, не менее<br>– относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 9.024 | <br>±15<br>– 25<br>– 60 |
| 6 | Температурный предел хрупкости, °С, не выше | ГОСТ 7912 | – 50 |
| 7 | Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия при температуре минус 50 °С, не менее | ГОСТ 13808 | 0,2 |
| 8 | Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)x10$^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20 % | ГОСТ 9.026 | Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом |
| 9 | Сопротивление раздиру, кгс/см, не менее | ГОСТ 262 | 20 |
| 10 | Изменение твердости после воздействия водного раствора хлористого натрия по ГОСТ 4233 с массовой долей 10 % в течение 14 суток при температуре 70 °С, не более | ГОСТ 9.030 метод В | 3 |
| 11 | Диапазон рабочих температур, °С | | от – 50 до + 80 |





## 2. ПЛАСТИФИЦИРОВАННЫЕ КОМПОЗИЦИИ НА ОСНОВЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (ПВХ-П)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.
Материал используют при изготовлении гидроизоляционных шпонок, профильных уплотнений СВГ.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное крепление в бетоне;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

| № | Наименование показателя | Метод | Значение |
|---|---|---|---|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А, в пределах | ГОСТ 24621 | 67 ± 5 |
| 2 | Прочность при разрыве, МПа (кг/см2), не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 10 (100) |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 320 |
| 4 | Сопротивление раздиру, Н/мм (кг/см2 ), не менее | ГОСТ 262 метод А | 12 (120) |
| 5 | Относительное удлинение при разрыве при –20 °С, %, не менее | ГОСТ 11262 на образцах тип 1 | 200 |
| 6 | Максимальное снижение показателей после старения в воздухе в течение 28 суток при температуре (70±2) °С<br>– твердость, единицы Шор А, в пределах<br>– прочность при разрыве, % , не более<br>– относительное удлинение при разрыве, %, не более | ГОСТ 11645 | <br>3<br>20<br>20 |
| 7 | Потери в массе при 160 °С в течение 6 ч. %, не более | ГОСТ 5960 п. 4.10 | 1,2 |
| 8 | Способность к свариванию *:<br>– частное от деления прочности при разрыве по сварному шву на прочность при разрыве образца без шва, | | ≥ 0,6 |
| 9 | Светостойкость при 70 °С,ч, не менее | ГОСТ 9.708 | 2000 |
| 10 | Группа горючести | ГОСТ 30244 | Г4 |
| 11 | Водопоглощение, % не более | ГОСТ 4650 п. 6.3 | 0,25 |
| 12 | Плотность, г/см3, не более | ГОСТ 15139 п. 4 | 1,35 |
| 13 | Температура хрупкости, °С, не выше | ГОСТ 5960 | – 40 |
| 14 | Суммарный показатель токсичности, %, не более | ГОСТ 26150 | 1 |
| 15 | Диапазон рабочих температур, °С | | от – 37 до + 70 |

* Примечание: способность к свариванию проверяют по DIN 18541-2

# Технические данные материалов изделий

## 3. ТЕРМОПЛАСТИЧНЫЕ ПОЛИОЛЕФИНЫ (ТПО)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –50 °С до + 70 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

| № | Наименование показателя | Метод | Группа I | Группа II |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А | ГОСТ 263 | 70 ± 5 | 80 ± 5 |
| 2 | Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см$^2$), не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 8,5 (85) | 9,8 (98) |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 650 | 700 |
| 4 | Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °С, %, не более | ГОСТ 9.029 метод Б | 50 | 50 |
| 5 | Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °С<br>– твердость, единицы Шор А, в пределах<br>– условная прочность при растяжении, %, не менее<br>– относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 9.024 | <br><br>± 5<br>– 25<br>– 30 | <br><br>± 5<br>– 25<br>– 30 |
| 6 | Температурный предел хрупкости, °С, не выше | ГОСТ 7912 | – 50 | – 50 |
| 7 | Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)x10$^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20% | ГОСТ 9.026 | Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом | |
| 8 | Диапазон рабочих температур, °С | | от – 50 до + 70 | |





## 4. ТЕРМОЭЛАСТОПЛАСТЫ (ТЭП)

Изделия из этого материала изготавливают в соответствии с ТУ 5772–001–58093526–11.

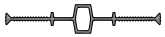
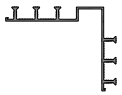
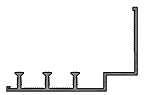
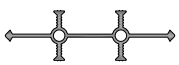
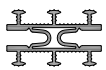
Применение этого материала обеспечивает следующие преимущества:

- ✓ широкий диапазон рабочих температур (от –45 °С до + 70 °С);
- ✓ гибкость и эластичность при отрицательных температурах;
- ✓ высокая химическая стойкость;
- ✓ долговечность;
- ✓ простота монтажа;
- ✓ экологическая безопасность.

Физико–механические показатели материала:

| № | Наименование показателя | Метод | Группа I | Группа II |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Твёрдость по Шор А, единицы Шор А | ГОСТ 263 | 70 ± 5 | 70 ± 5 |
| 2 | Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см$^2$), не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 5,0 (50) | 7,0 (70) |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 270 на образцах тип 1 толщ. 2,0 мм | 470 | 700 |
| 4 | Относительная остаточная деформация при статической деформации сжатия 25 % в течение 24 часов при температуре 70 °С, %, не более | ГОСТ 9.029 метод Б | 50 | 50 |
| 5 | Изменение показателей после старения в воздухе в течение 24 часов при температуре 100 °С<br>– твердость, единицы Шор А, в пределах<br>– условная прочность при растяжении, %, не менее<br>– относительное удлинение при разрыве, %, не менее | ГОСТ 9.024 | <br><br>± 5<br>– 25<br>– 30 | <br><br>± 5<br>– 25<br>– 30 |
| 6 | Температурный предел хрупкости, °С, не выше | ГОСТ 7912 | – 45 | – 45 |
| 7 | Стойкость к термосветоозонному старению при температуре 40 °С в течение 96 часов с объемной долей озона (5±0,5)x10$^{-5}$ % при статической деформации растяжения 20% | ГОСТ 9.026 | Не допускаются трещины, видимые невооруженным глазом | |
| 8 | Диапазон рабочих температур, °С | | от – 45 до + 70 | |

## Номенклатура гидроизоляционных шпонок

| ТИП ШПОНКИ | МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЯ | | |
|---|---|---|---|
| | РЕЗИНА | ПВХ-П | ТПО / ТЭП |
| ДВ |  |  |  |
| ДВС | — |  | — |
| ДО |  |  |  |
| ДО–УГЛ | — |  | — |
| ДОС–УГЛ | — |  |  |
| ДЗ |  |  | — |
| ДЗС | — |  | — |
| ХВ |  |  |  |
| ХО |  |  |  |
| ХВН | — |  | — |
| ДОМ | — |  |  |
| ХОМ | — |  |  |
| УВ | — |  | — |
| ДР |  |  |  |
| ДР-УГЛ | — |  | — |
| ТАРАКАН | — |  | — |
| ТК | — |  | — |





## Обозначение гидроизоляционных шпонок

| ТИП ШПОНКИ | МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЯ | | |
|---|---|---|---|
| | РЕЗИНА | ПВХ-П | ТПО / ТЭП |
| ДВИ / ДВН | — |  | — |
| ДОИ / ДОН | — |  | — |
| ХВИ / ХВН | — |  | — |
| СВГ |  |  | — |

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ШПОНОК

**ХВ – 240 ПВХ-П**
**ХО – 320 – 6 / 25 ПВХ-П**
**ДВИ – 270 / 25 – 6 / 25 Резина**
1 2 3 4 5 6

**Д** – деформационная
**Х** – для технологических швов бетонирования
**У** – для усадочных швов бетонирования

**В** – внутренняя
**О** – опалубочная
**З** – защитная
**Р** – ремонтная

**С** – специальная
**И** – с каналами под инъекционные шланги
**Н** – с каналами под набухающие профили
**М** – для применения с гидроизоляционными мембранами

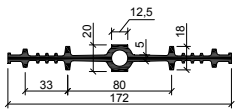
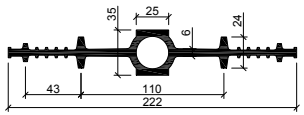
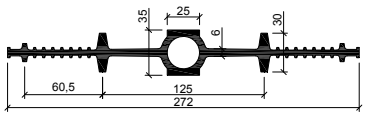
1 – **ДВИ** - тип шпонки;
2 – ширина шпонки, мм;
3 – ширина деформационного узла, мм;
4 – количество анкеров, шт;
5 – высота анкеров (включая тело шпонки), мм;
6 – материал шпонки.

### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ

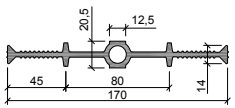
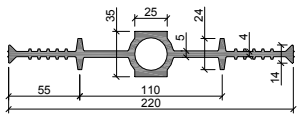
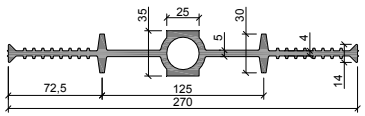
| Тип перемещения | Условное обозначение |
|---|---|
| Сжатие | →●← |
| Растяжение | ←●→ |
| Сдвиг поперечный | ↑●↓ |
| Сдвиг продольный | ↙●↗ |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ

**МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА**

| | |
|---|---|
| ДВ-170/12 |  |
| ДВ-220/25 |  |
| ДВ-270/25 |  |

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДВ-170/12 |  |
| ДВ-220/25 |  |
| ДВ-270/25 |  |



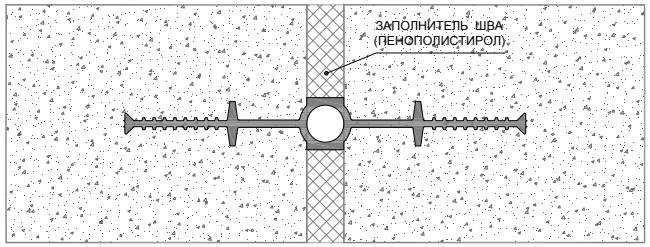


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

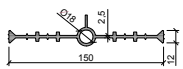
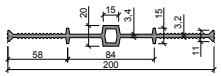
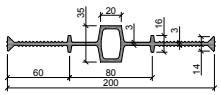
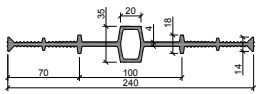
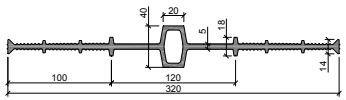
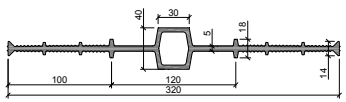
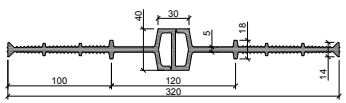
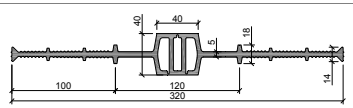
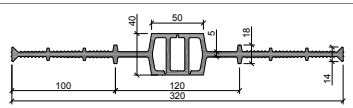
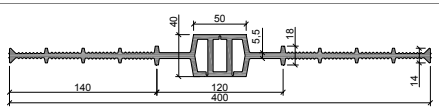
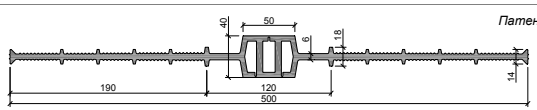



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **РЕЗИНА** | | | | | | |
| ДВ-170/12 | 30 | 7 | 6 | 4 | 3 | 0,36 |
| ДВ-220/25 | 30 | 15 | 16 | 12 | 8 | 0,44 |
| ДВ-270/25 | 30 | 15 | 16 | 12 | 8 | 0,59 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДВ-170/12 | 30 | 7 | 6 | 4 | 3 | 0,36 |
| ДВ-220/25 | 30 | 15 | 16 | 12 | 8 | 0,44 |
| ДВ-270/25 | 30 | 15 | 16 | 12 | 8 | 0,59 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДВ-150/18 |  |
| ДВ-200/15 |  |
| ДВ-200/20 |  |
| ДВ-240/20 |  |
| ДВ-320/20 |  |
| ДВ-320/30.1 |  |
| ДВ-320/30 *Патент РФ* |  |
| ДВ-320/40 *Патент РФ* |  |
| ДВ-320/50 *Патент РФ* |  |
| ДВ-400/50 *Патент РФ* |  |
| ДВ-500/50 *Патент РФ* |  |



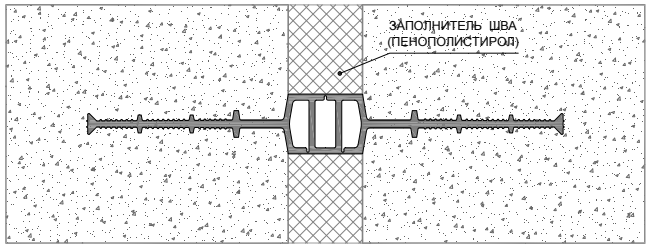


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

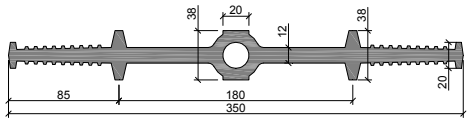



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДВ-150/18 | 30 | 10 | 15 | 10 | 5 | 0,18 |
| ДВ-200/15 | 20 | 10 | 18 | 15 | 4 | 0,42 |
| ДВ-200/20 | 20 | 16 | 40 | 15 | 15 | 0,45 |
| ДВ-240/20 | 20 | 16 | 40 | 15 | 15 | 0,55 |
| ДВ-320/20 | 20 | 14 | 42 | 13 | 15 | 0,75 |
| ДВ-320/30.1 | 20 | 25 | 52 | 40 | 25 | 0,75 |
| ДВ-320/30 | 20 | 24 | 85 | 45 | 35 | 0,75 |
| ДВ-320/40 | 20 | 30 | 126 | 76 | 45 | 0,75 |
| ДВ-320/50 | 20 | 40 | 136 | 73 | 55 | 0,75 |
| ДВ-400/50 | 15 | 35 | 134 | 70 | 55 | 1,09 |
| ДВ-500/50 | 15 | 32 | 130 | 65 | 55 | 1,42 |

## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВ

**МАТЕРИАЛ:** ТЭП

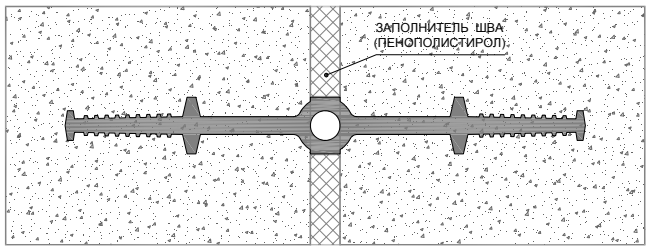
| | |
|---|---|
| ДВ-350/20 |  |



**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**





**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

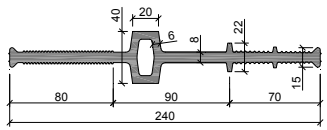
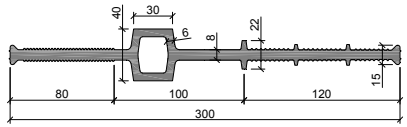
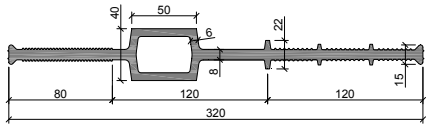
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДВ-350/20 | 15 | 10 | 25 | 16 | 3 | 0,71 |





## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВС

**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

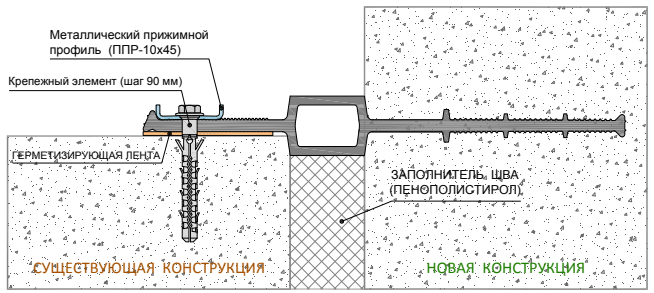
| | |
|---|---|
| ДВС-240/20 |  |
| ДВС-300/30 |  |
| ДВС-320/50 |  |



**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



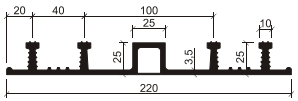
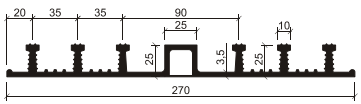


**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

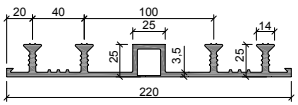
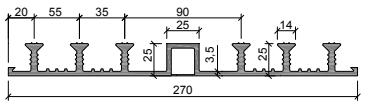
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДВС-240/20 | 20 | 12 | 16 | 25 | 15 | 0,54 |
| ДВС-300/30 | 20 | 22 | 16 | 30 | 20 | 0,76 |
| ДВС-320/50 | 20 | 42 | 16 | 38 | 30 | 0,76 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО

**МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА**

| | |
|---|---|
| ДО-220/25-4/25 |   |
| ДО-270/25-6/25 |   |

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДО-220/25-4/25 |   |
| ДО-270/25-6/25 |   |





## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

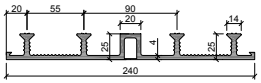
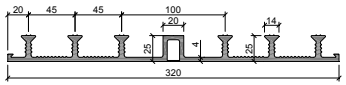
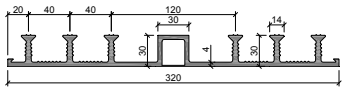
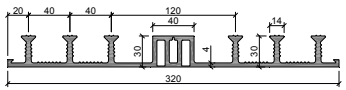
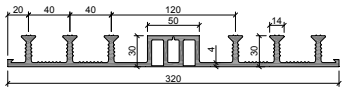
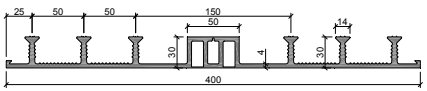
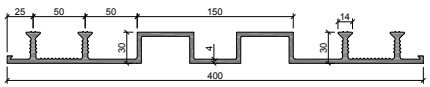
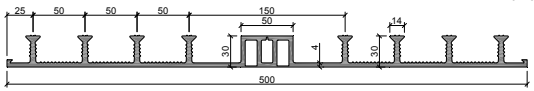



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **РЕЗИНА** | | | | | | |
| ДО-220/25-4/25 | 30 | 10 | 40 | 30 | 20 | 0,26 |
| ДО-270/25-6/25 | 30 | 10 | 40 | 30 | 20 | 0,42 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДО-220/25-4/25 | 30 | 10 | 40 | 30 | 20 | 0,26 |
| ДО-270/25-6/25 | 30 | 10 | 40 | 30 | 20 | 0,42 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДО-240/20-4/25 |  |
| ДО-320/20-6/25 |  |
| ДО-320/30-6/30 |  |
| ДО-320/40-6/30 *Патент РФ* |  |
| ДО-320/50-6/30 *Патент РФ* |  |
| ДО-400/50-6/30 *Патент РФ* |  |
| ДО-400/150-4/30 |  |
| ДО-500/50-8/30 *Патент РФ* |  |



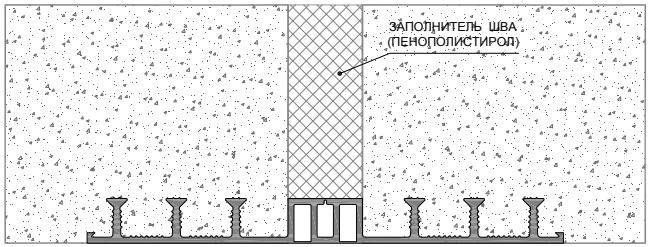


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

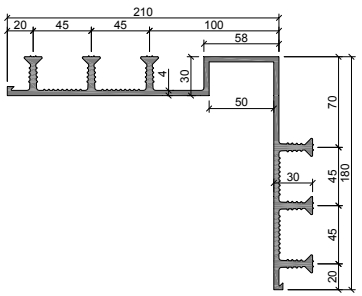



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДО-240/20-4/25 | 20 | 8 | 40 | 30 | 20 | 0,34 |
| ДО-320/20-6/25 | 20 | 8 | 40 | 30 | 20 | 0,51 |
| ДО-320/30-6/30 | 20 | 20 | 48 | 36 | 24 | 0,61 |
| ДО-320/40-6/30 | 20 | 24 | 96 | 72 | 48 | 0,61 |
| ДО-320/50-6/30 | 20 | 34 | 96 | 72 | 48 | 0,61 |
| ДО-400/50-6/30 | 20 | 34 | 96 | 72 | 48 | 0,61 |
| ДО-400/150-4/30 | 20 | 128 | 120 | 190 | 155 | 0,40 |
| ДО-500/50-8/30 | 15 | 34 | 96 | 72 | 48 | 2,14 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДО-УГЛ

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДО-УГЛ-210/50-6/30 |  |





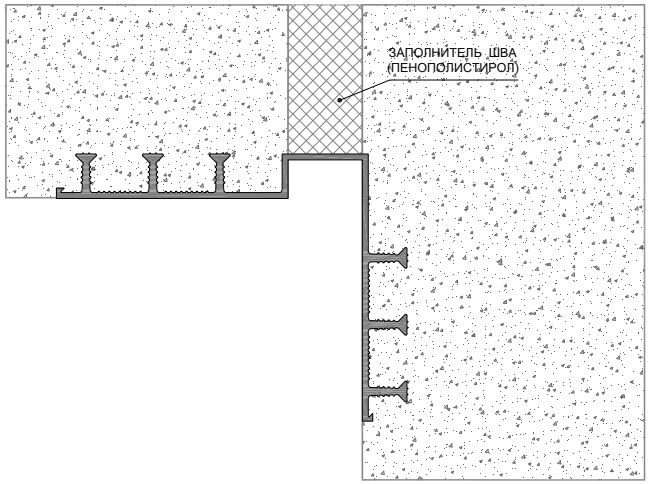


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

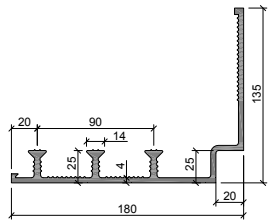
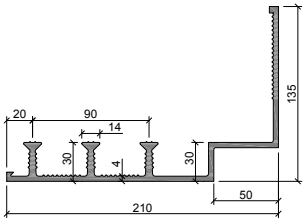



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

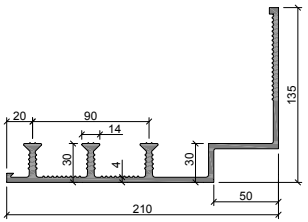
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДО-УГЛ-210/50-6/30 | 20 | 40 | 110 | 72 | 80 | 0,61 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОС-УГЛ

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДОС-УГЛ-180/20-3/25 |   |
| ДОС-УГЛ-210/50-3/30 |   |

**МАТЕРИАЛ: ТЭП**

| | |
|---|---|
| ДОС-УГЛ-210/50-3/30 |   |



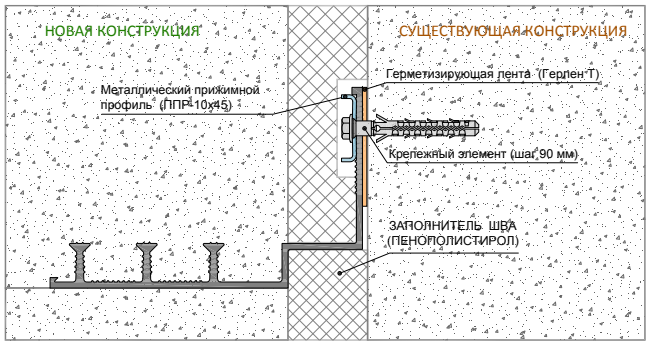


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

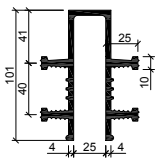
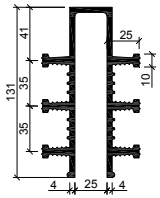



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

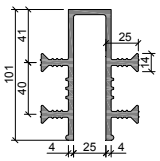
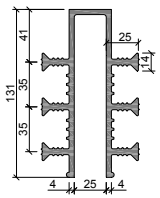
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДОС-УГЛ-180/20-3/25 | 20 | 10 | 45 | 35 | 28 | 0,51 |
| ДОС-УГЛ-210/50-3/30 | 20 | 40 | 75 | 55 | 68 | 0,61 |
| **ТЭП** | | | | | | |
| ДОС-УГЛ-210/50-3/30 | 20 | 40 | 75 | 55 | 68 | 0,61 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗ

**МАТЕРИАЛ:** **РЕЗИНА**

| ДЗ-100/25-4/25 | ДЗ-130/25-6/25 |
|---|---|
|  |  |

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| ДЗ-100/25-4/25 | ДЗ-130/25-6/25 |
|---|---|
|  |  |



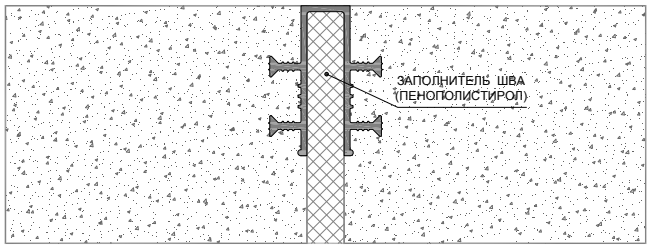


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.
Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

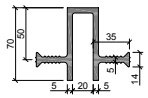
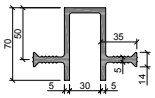
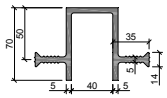
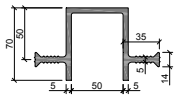
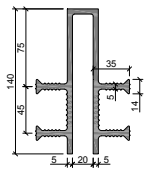
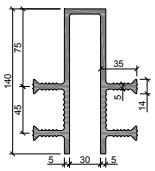
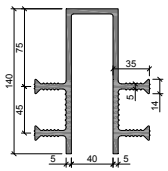
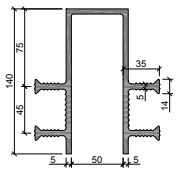
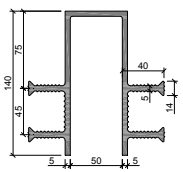
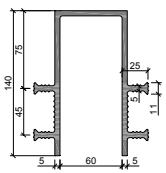
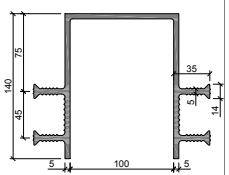
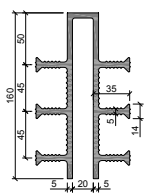
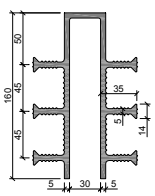
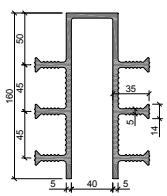
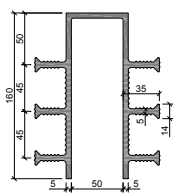
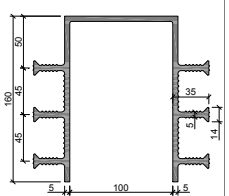



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **РЕЗИНА** | | | | | | |
| ДЗ-100/25-4/25 | 30 | 15 | 52 | 44 | 44 | 0,26 |
| ДЗ-130/25-6/25 | 30 | 15 | 52 | 44 | 44 | 0,42 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДЗ-100/25-4/25 | 20 | 15 | 52 | 44 | 44 | 0,26 |
| ДЗ-130/25-6/25 | 20 | 15 | 52 | 44 | 44 | 0,42 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗ

**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

| | | | |
|---|---|---|---|
| ДЗ-70/20-2/35 | ДЗ-70/30-2/35 | ДЗ-70/40-2/35 | ДЗ-70/50-2/35 |
|  |  |  |  |
| ДЗ-140/20-4/35 | ДЗ-140/30-4/35 | ДЗ-140/40-4/35 | ДЗ-140/50-4/35 |
|  |  |  |  |
| ДЗ-140/50-4/40 | ДЗ-140/60-4/25 | | ДЗ-140/100-4/35 |
|  |  | |  |
| ДЗ-160/20-6/35 | ДЗ-160/30-6/35 | ДЗ-160/40-6/35 | ДЗ-160/50-6/35 |
|  |  |  |  |
| | | | ДЗ-160/100-6/35 |
| | | |  |



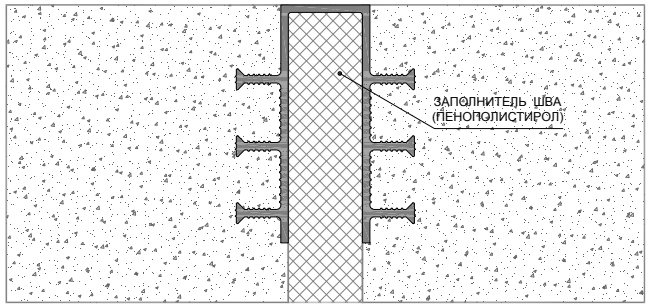


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

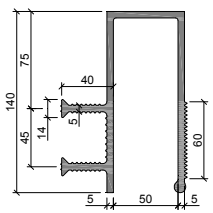
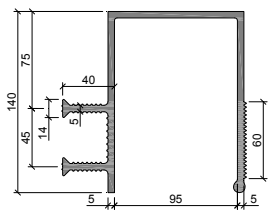
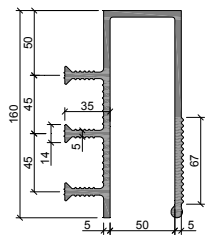
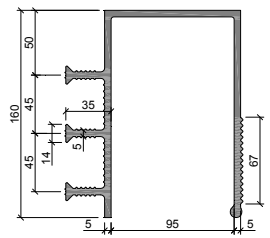



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДЗ-70/20-2/35 | 20 | 10 | 58 | 52 | 40 | 0,15 |
| ДЗ-70/30-2/35 | 20 | 20 | 68 | 58 | 54 | 0,15 |
| ДЗ-70/40-2/35 | 20 | 30 | 78 | 63 | 68 | 0,15 |
| ДЗ-70/50-2/35 | 20 | 40 | 88 | 68 | 82 | 0,15 |
| ДЗ-140/20-4/35 | 20 | 10 | 82 | 78 | 40 | 0,38 |
| ДЗ-140/30-4/35 | 20 | 20 | 92 | 85 | 54 | 0,38 |
| ДЗ-140/40-4/35 | 20 | 30 | 102 | 92 | 68 | 0,38 |
| ДЗ-140/50-4/35 | 20 | 40 | 112 | 98 | 82 | 0,38 |
| ДЗ-140/50-4/40 | 20 | 40 | 112 | 98 | 82 | 0,43 |
| ДЗ-140/60-4/25 | 20 | 50 | 122 | 108 | 88 | 0,30 |
| ДЗ-140/100-4/35 | 20 | 90 | 162 | 124 | 153 | 0,38 |
| ДЗ-160/20-6/35 | 20 | 10 | 58 | 52 | 40 | 0,62 |
| ДЗ-160/30-6/35 | 20 | 20 | 68 | 58 | 54 | 0,62 |
| ДЗ-160/40-6/35 | 20 | 30 | 78 | 63 | 68 | 0,62 |
| ДЗ-160/50-6/35 | 20 | 40 | 88 | 68 | 82 | 0,62 |
| ДЗ-160/100-6/35 | 20 | 90 | 138 | 90 | 153 | 0,62 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДЗС

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| ДЗС-140/50-2/40 | ДЗС-140/100-2/40 |
|---|---|
|  |  |
| **ДЗС-160/50-3/35** | **ДЗС-160/100-3/35** |
|  |  |



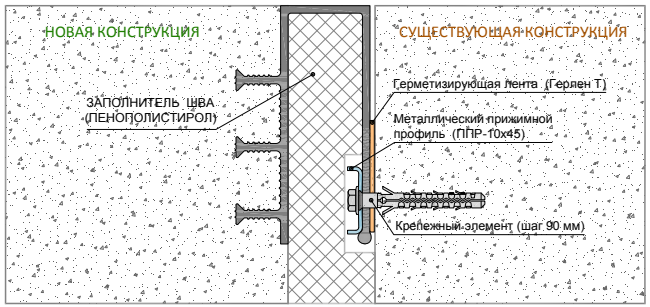


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений при сопряжении с существующими конструкциями.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

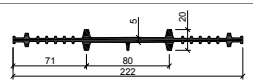
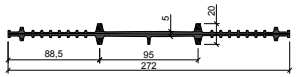
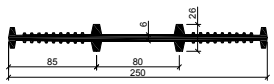



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

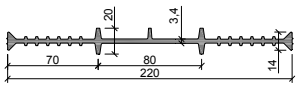
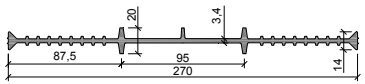
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДЗС-140/50-2/40 | 20 | 25 | 115 | 90 | 75 | 0,43 |
| ДЗС-140/100-2/40 | 20 | 75 | 165 | 115 | 140 | 0,43 |
| ДЗС-160/50-3/35 | 20 | 25 | 90 | 70 | 65 | 0,62 |
| ДЗС-160/100-3/35 | 20 | 75 | 140 | 95 | 130 | 0,62 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВ

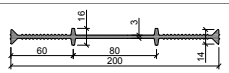
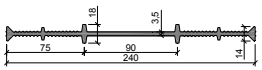
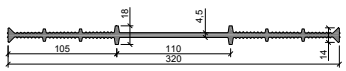
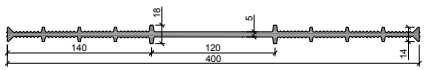
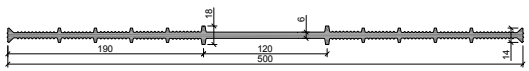
**МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА**

| | |
|---|---|
| ХВ-220 |  |
| ХВ-270 |  |
| ХВ-250 (6) |  |

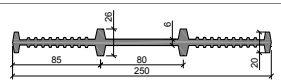
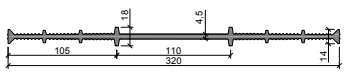
**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ХВ-220 |  |
| ХВ-270 |  |

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ХВ-200 |  |
| ХВ-240 |  |
| ХВ-320 |  |
| ХВ-400 |  |
| ХВ-500 |  |

**МАТЕРИАЛ: ТЭП**

| | |
|---|---|
| ХВ-250 (6) |  |
| ХВ-320 |  |



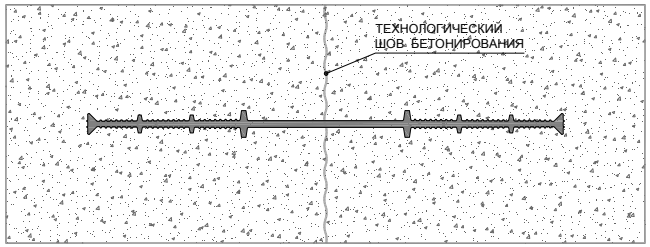


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

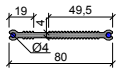
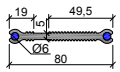
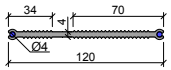
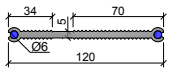
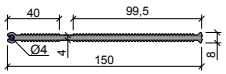
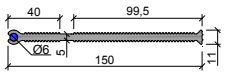



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **РЕЗИНА** | | | | | | |
| ХВ-220 | 30 | — | — | — | — | 0,52 |
| ХВ-270 | 30 | — | — | — | — | 0,64 |
| ХВ-250 (6) | 30 | — | — | — | — | 0,68 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ХВ-220 | 30 | — | — | — | — | 0,52 |
| ХВ-270 | 30 | — | — | — | — | 0,64 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ХВ-200 | 30 | — | — | — | — | 0,45 |
| ХВ-240 | 30 | — | — | — | — | 0,58 |
| ХВ-320 | 30 | — | — | — | — | 0,80 |
| ХВ-400 | 30 | — | — | — | — | 1,08 |
| ХВ-500 | 30 | — | — | — | — | 1,42 |
| **ТЭП** | | | | | | |
| ХВ-250 (6) | 30 | — | — | — | — | 0,68 |
| ХВ-320 | 30 | — | — | — | — | 0,80 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ХВН-80 (2 х Ø4) |   |
| ХВН-80 (2 х Ø6) |   |
| ХВН-120 (2 х Ø4)<br>*Старое обозначение*<br>ХВС-120 (2 х Ø4) |   |
| ХВН-120 (2 х Ø6)<br>*Старое обозначение*<br>ХВС-120 (2 х Ø6) |   |
| ХВН-150 (1 х Ø4) |   |
| ХВН-150 (1 х Ø6) |   |



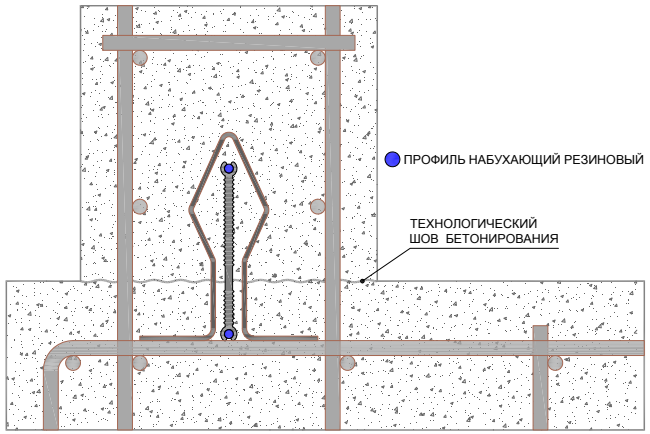


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация технологических швов бетонирования в местах сопряжений «плита-стена» при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**




**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ХВН-80 (2 х Ø4) | 50 | — | — | — | — | 0,57 |
| ХВН-80 (2 х Ø6) | 30 | — | — | — | — | 0,76 |
| ХВН-120 (2 х Ø4) | 50 | — | — | — | — | 0,66 |
| ХВН-120 (2 х Ø6) | 30 | — | — | — | — | 0,86 |
| ХВН-150 (1 х Ø4) | 30 | — | — | — | — | 0,76 |
| ХВН-150 (1 х Ø6) | 30 | — | — | — | — | 0,97 |

**УПАКОВКА**

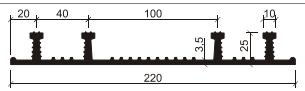
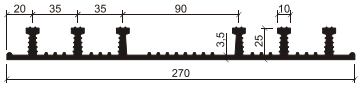
ХВН-80 (2 х Ø4) – комплект: бухта 50 м и 150 крепежных элементов
ХВН-80 (2 х Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

ХВН-120 (2 х Ø4) – комплект: бухта 50 м и 150 крепежных элементов
ХВН-150 (1 х Ø4) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

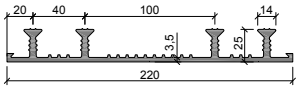
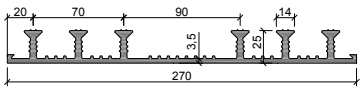
ХВН-120 (2 х Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов
ХВН-150 (1 х Ø6) – комплект: бухта 30 м и 90 крепежных элементов

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХО

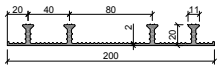
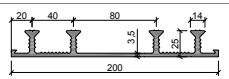
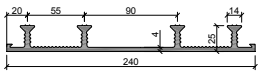
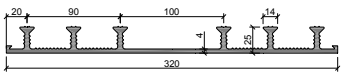
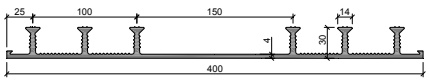
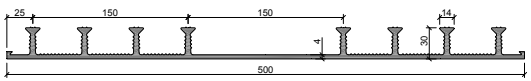
**МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА**

| | |
|---|---|
| ХО-220-4/25 |  |
| ХО-270-6/25 |  |

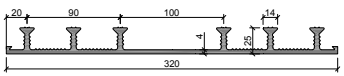
**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ХО-220-4/25 |  |
| ХО-270-6/25 |  |

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ХО-200-4/20 |  |
| ХО-200-4/25 |  |
| ХО-240-4/25 |  |
| ХО-320-6/25 |  |
| ХО-400-6/30 |  |
| ХО-500-8/30 |  |

**МАТЕРИАЛ: ТЭП**

| | |
|---|---|
| ХО-320-6/25 |  |



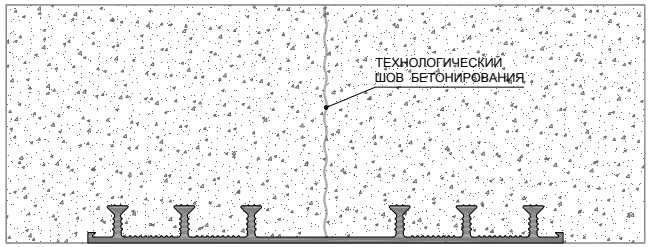


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

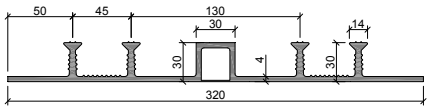
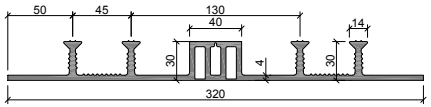
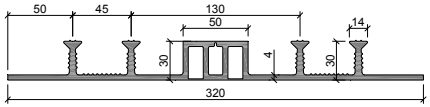



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

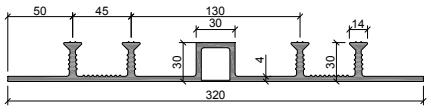
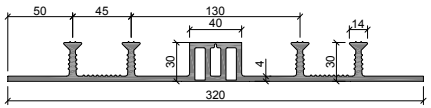
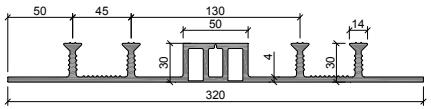
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **РЕЗИНА** | | | | | | |
| ХО-220-4/25 | 30 | — | — | — | — | 0,25 |
| ХО-270-6/25 | 30 | — | — | — | — | 0,42 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ХО-220-4/25 | 30 | — | — | — | — | 0,25 |
| ХО-270-6/25 | 30 | — | — | — | — | 0,42 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ХО-200-4/20 | 20 | — | — | — | — | 0,28 |
| ХО-200-4/25 | 20 | — | — | — | — | 0,34 |
| ХО-240-4/25 | 20 | — | — | — | — | 0,34 |
| ХО-320-6/25 | 20 | — | — | — | — | 0,52 |
| ХО-400-6/30 | 20 | — | — | — | — | 0,61 |
| ХО-500-8/30 | 20 | — | — | — | — | 0,82 |
| **ТЭП** | | | | | | |
| ХО-320-6/25 | 20 | — | — | — | — | 0,52 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОМ

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | | |
|---|---|---|
| ДОМ-320/30-4/30 |  | |
| ДОМ-320/40-4/30 |  | *Патент РФ* |
| ДОМ-320/50-4/30 |  | *Патент РФ* |

**МАТЕРИАЛ: ТЭП**

| | | |
|---|---|---|
| ДОМ-320/30-4/30 |  | |
| ДОМ-320/40-4/30 |  | *Патент РФ* |
| ДОМ-320/50-4/30 |  | *Патент РФ* |



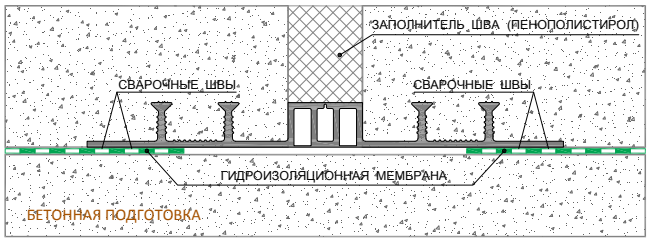


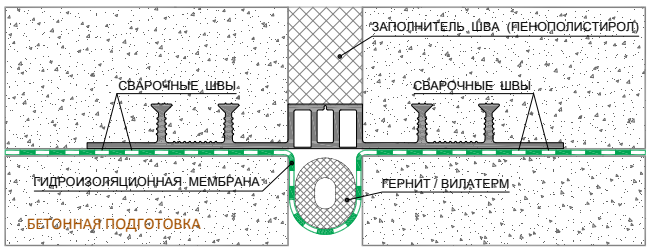
## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



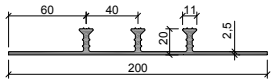
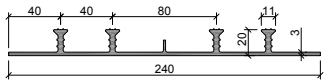
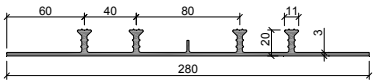
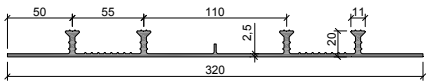
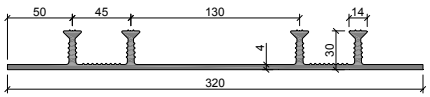




**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

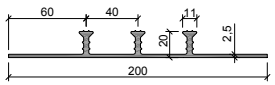
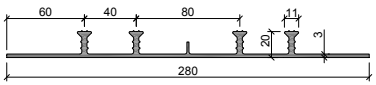
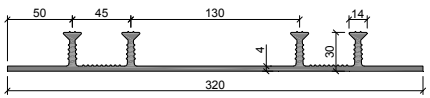
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДОМ-320/30-4/30 | 20 | 20 | 50 | 38 | 25 | 0,40 |
| ДОМ-320/40-4/30 | 20 | 20 | 48 | 36 | 24 | 0,40 |
| ДОМ-320/50-4/30 | 20 | 34 | 96 | 72 | 48 | 0,40 |
| **ТЭП** | | | | | | |
| ДОМ-320/30-4/30 | 20 | 20 | 50 | 38 | 25 | 0,40 |
| ДОМ-320/40-4/30 | 20 | 20 | 48 | 36 | 24 | 0,40 |
| ДОМ-320/50-4/30 | 20 | 34 | 96 | 72 | 48 | 0,40 |

## Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХОМ

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ХОМ-200-3/20 |   |
| ХОМ-240-4/20 **под заказ** |   |
| ХОМ-280-4/20 |   |
| ХОМ-320-4/20 **под заказ** |   |
| ХОМ-320-4/30 |   |

**МАТЕРИАЛ: ТЭП**

| | |
|---|---|
| ХОМ-200-3/20 |   |
| ХОМ-280-4/20 |   |
| ХОМ-320-4/30 |   |



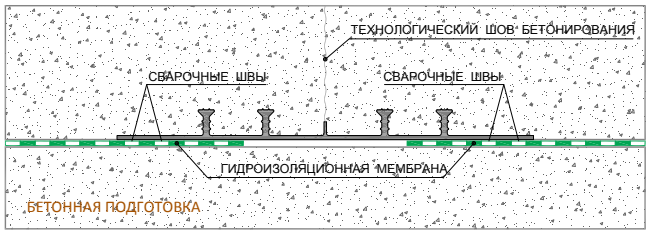


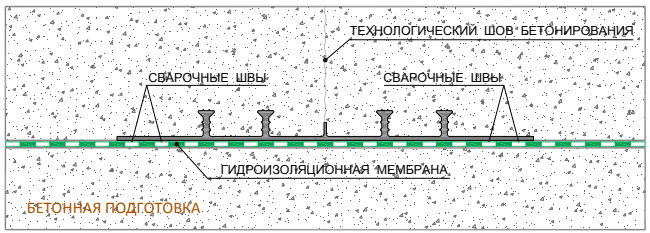
## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Устройство системы защиты от протечек, герметизация технологических швов бетонирования при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**



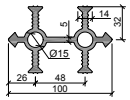
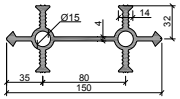
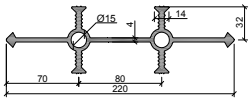
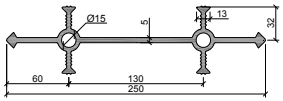
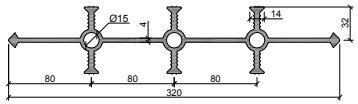
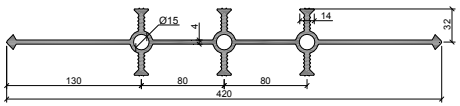

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ХОМ-200-3/20 | 20 | — | — | — | — | 0,18 |
| ХОМ-240-4/20 ** | 20 | — | — | — | — | 0,25 |
| ХОМ-280-4/20 | 20 | — | — | — | — | 0,25 |
| ХОМ-320-4/20 ** | 20 | — | — | — | — | 0,25 |
| ХОМ-320-4/30 | 20 | — | — | — | — | 0,40 |
| **ТЭП** | | | | | | |
| ХОМ-200-3/20 | 20 | — | — | — | — | 0,18 |
| ХОМ-280-4/20 | 20 | — | — | — | — | 0,25 |
| ХОМ-320-4/30 | 20 | — | — | — | — | 0,40 |

** – изготовление под заказ.

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип УВ

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| УВ-100-4/30 |  |
| УВ-150-4/30 |  |
| УВ-220-4/30 |  |
| УВ-250-4/30 |  |
| УВ-320-6/30 |  |
| УВ-420-6/30 |  |



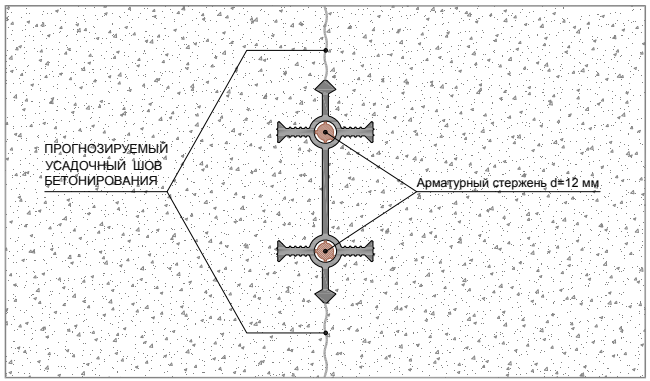


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Устройство и герметизация прогнозируемых усадочных швов бетонирования с целевым направленным ослаблением сечения при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент на установку гидроизоляционных шпонок типов УВ. СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

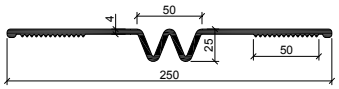



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

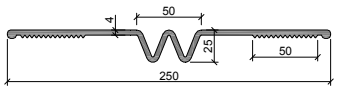
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| УВ-100-4/30 | 10 | 5 | 5 | 4 | 3 | 0,33 |
| УВ-150-4/30 | 10 | 5 | 5 | 4 | 3 | 0,33 |
| УВ-220-4/30 | 10 | 5 | 5 | 4 | 3 | 0,33 |
| УВ-250-4/30 | 10 | 5 | 5 | 4 | 3 | 0,33 |
| УВ-320-6/30 | 10 | 5 | 5 | 4 | 3 | 0,55 |
| УВ-420-6/30 | 10 | 5 | 5 | 4 | 3 | 0,55 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДР

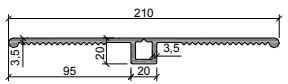
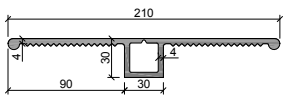
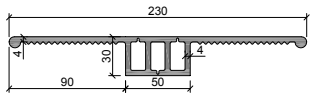
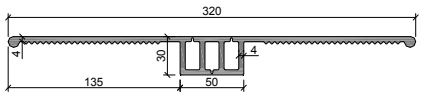
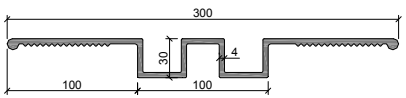
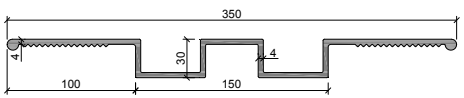
**МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА**

| | |
|---|---|
| ДР-250/50 |  |

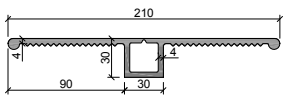
**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДР-250/50 |  |

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДР-210/20 |  |
| ДР-210/30 |  |
| ДР-230/50 |  *Патент РФ* |
| ДР-320/50 |  *Патент РФ* |
| ДР-300/100 |  |
| ДР-350/150 |  |

**МАТЕРИАЛ: ТЭП**

| | |
|---|---|
| ДР-210/30 |  |



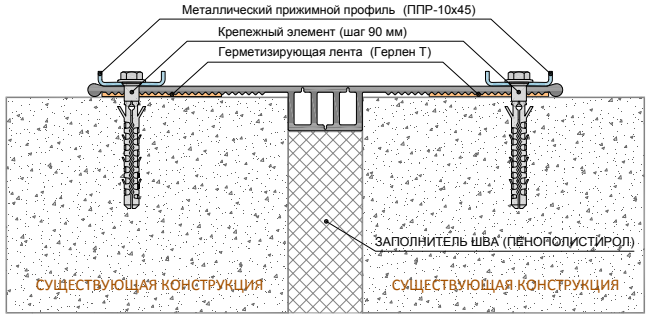


# Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

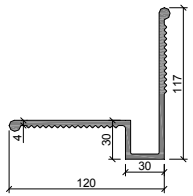
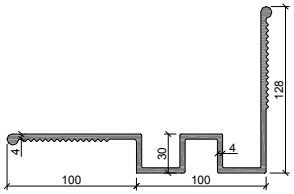
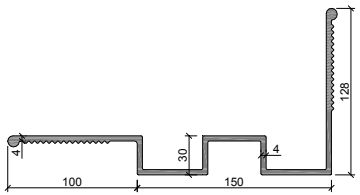



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **РЕЗИНА** | | | | | | |
| ДР-250/50 | 50 | 35 | 60 | 70 | 55 | 0,29 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДР-250/50 | 20 | 35 | 60 | 70 | 55 | 0,29 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДР-210/20 | 20 | 10 | 40 | 30 | 15 | 0,33 |
| ДР-210/30 | 20 | 20 | 50 | 40 | 25 | 0,33 |
| ДР-230/50 | 20 | 35 | 100 | 75 | 50 | 0,33 |
| ДР-320/50 | 20 | 35 | 100 | 75 | 50 | 0,33 |
| ДР-300/100 | 20 | 78 | 95 | 160 | 35 | 0,33 |
| ДР-350/150 | 20 | 128 | 95 | 190 | 100 | 0,33 |
| **ТЭП** | | | | | | |
| ДР-210/30 | 20 | 20 | 50 | 40 | 25 | 0,33 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДР-УГЛ

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ДР-УГЛ-120/30 |  |
| ДР-УГЛ-200/100 |  |
| ДР-УГЛ-250/150 |  |



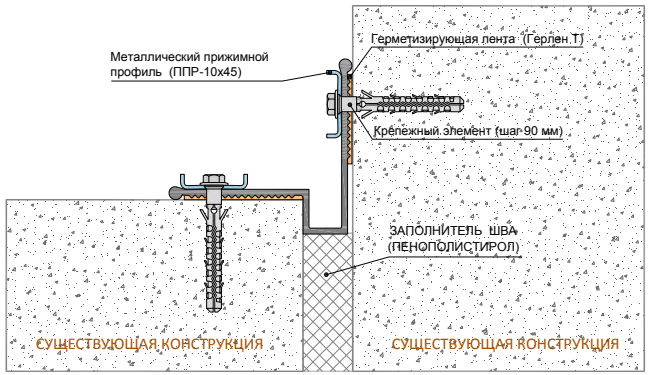


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

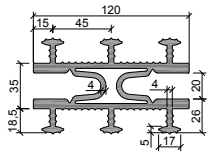



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДР-УГЛ-120/30 | 20 | 20 | 65 | 40 | 25 | 0,33 |
| ДР-УГЛ-200/100 | 20 | 78 | 100 | 160 | 35 | 0,33 |
| ДР-УГЛ-250/150 | 20 | 128 | 105 | 190 | 100 | 0,33 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ТАРАКАН

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

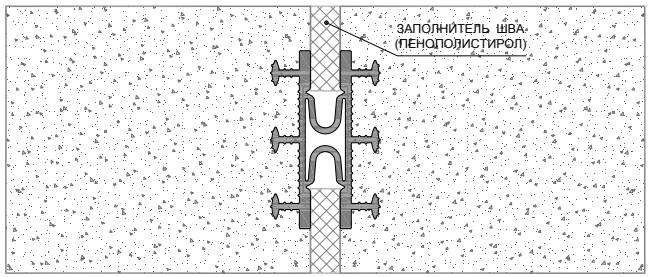
| | |
|---|---|
| ТАРАКАН-120 |  |



**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.
Восстановление герметичности деформационных швов в существующих конструкциях гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**




**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

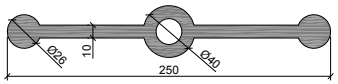
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ТАРАКАН-120 | 10 | 15 | 40 | 25 | 20 | 0,25 |





# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ТК

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

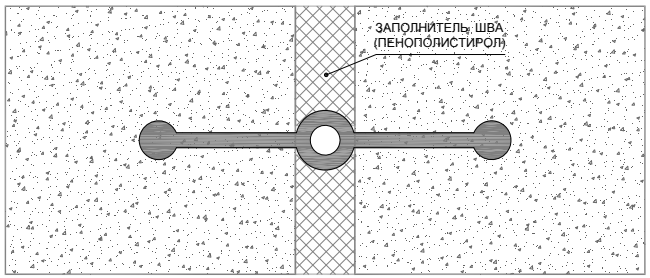
| | |
|---|---|
| ТК-250/40<br>*трехкулачковая* |  |



**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

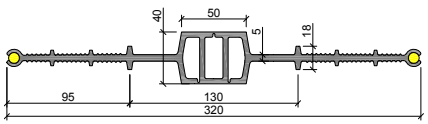



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ТК-250/40 | 20 | 10 | 25 | 16 | 3 | 0,18 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВИ

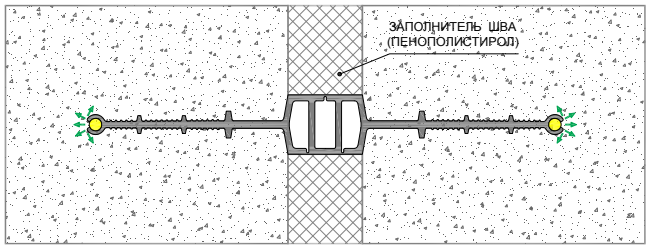
**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

| | |
|---|---|
| ДВИ-320/50 | Патент РФ   ○ – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8 |

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов с контролем герметичности и устранением возможных протечек при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**




**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

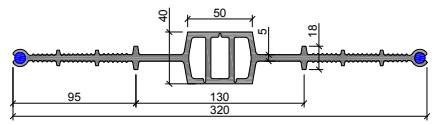
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДВИ-320/50 | 20 | 40 | 136 | 73 | 55 | 0,75 |





# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДВН

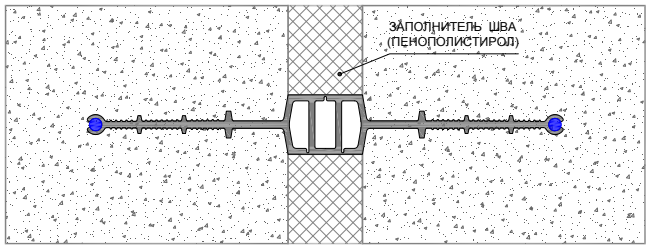
**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

| | |
|---|---|
| ДВН-320/50 | Патент РФ   ● – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8 |

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

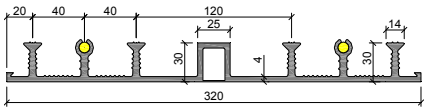
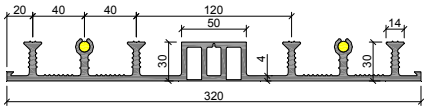



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДВН-320/50 | 20 | 40 | 136 | 73 | 55 | 1,48 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОИ

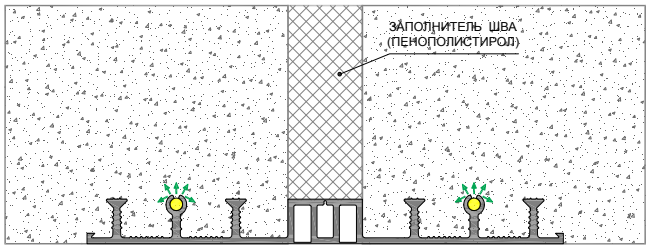
**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

| | |
|---|---|
| ДОИ-320/25-6/30 |  – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8 |
| ДОИ-320/50-6/30 | Патент РФ  – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8 |

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов с контролем герметичности и устранением возможных протечек при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**




**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

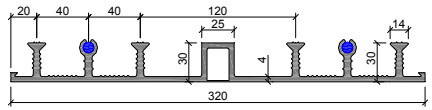
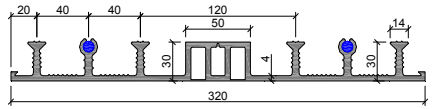
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДОИ-320/25-6/30 | 20 | 10 | 40 | 30 | 20 | 0,61 |
| ДОИ-320/50-6/30 | 20 | 34 | 96 | 72 | 48 | 0,61 |





# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ДОН

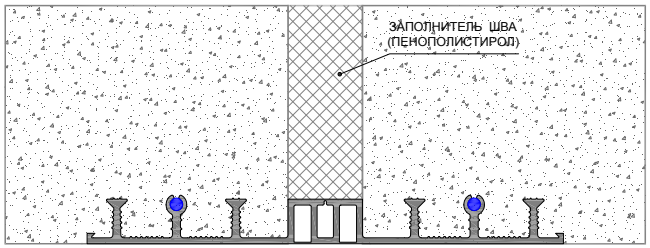
**МАТЕРИАЛ:** ПВХ-П

| | |
|---|---|
| ДОН-320/25-6/30 |  – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8 |
| ДОИ-320/50-6/30 | Патент РФ  – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8 |

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.
СТО НОСТРОЙ 2.7.156-2014.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

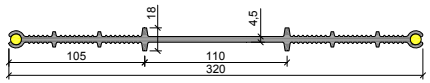
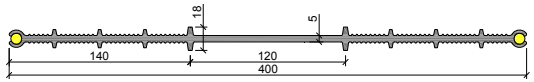



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ДОН-320/25-6/30 | 20 | 10 | 40 | 30 | 20 | 1,40 |
| ДОН-320/50-6/30 | 20 | 34 | 96 | 72 | 48 | 1,40 |

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВИ

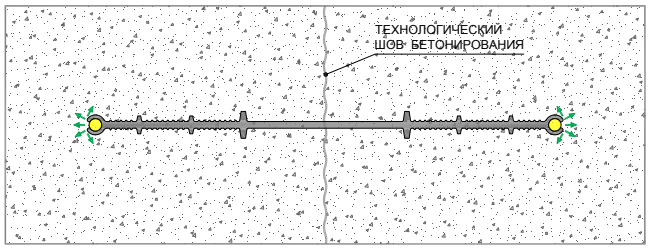
**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ХВИ-320 |  – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8 |
| ХВИ-400 |  – Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø8 |

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов с контролем герметичности и устранением возможных протечек при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**




**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм | | | | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ХВИ-320 | 30 | — | — | — | — | 0,80 |
| ХВИ-400 | 30 | — | — | — | — | 1,08 |

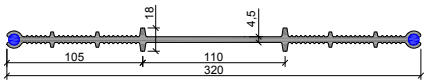
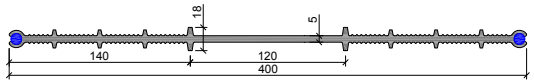




*ЭТА СТРАНИЦА СПЕЦИАЛЬНО ОСТАВЛЕНА ПУСТОЙ*

# Гидроизоляционные шпонки АКВАСТОП® тип ХВН

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| ХВН-320 |  – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8 |
| ХВН-400 |  – Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® ПНР Ø8 |

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация деформационных швов с повышенными требованиями к надежности при строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений

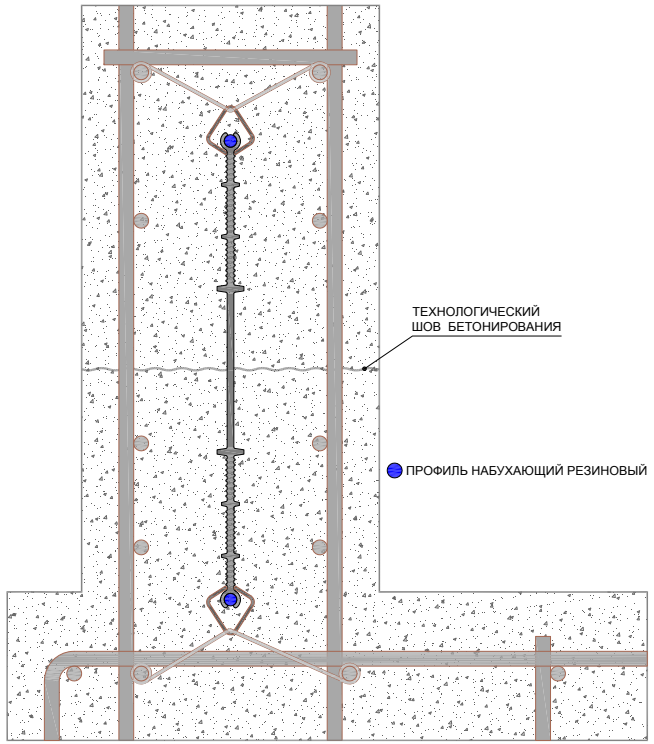
**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Технологический регламент ТР 186-07.





## Технические характеристики

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

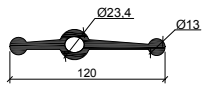



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

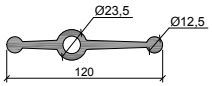
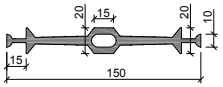
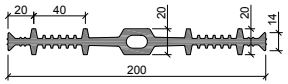
| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | Перемещение, мм ←●→ | Перемещение, мм ↑●↓ | Перемещение, мм ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| ХВН-320 | 30 | — | — | — | — | 1,60 |
| ХВН-400 | 30 | — | — | — | — | 1,87 |

# Профильное уплотнение АКВАСТОП® тип СВГ

**МАТЕРИАЛ: РЕЗИНА**

| | |
|---|---|
| СВГ-120 |   |

**МАТЕРИАЛ: ПВХ-П**

| | |
|---|---|
| СВГ-120 |   |
| СВГ-150 |   |
| СВГ-200 |   |



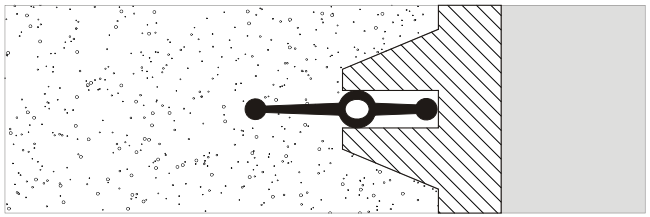


## Технические характеристики

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Герметизация технологических швов бетонирования при строительстве ограждающих конструкций гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений методом «стена в грунте».
Монтируется в специализированные торцевые щиты опалубки фирм-поставщиков оборудования BAUER (СВГ-120) и Soletanch (СВГ-150).

**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** В соответствии с проектом производства работ.

**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**

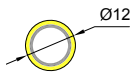


**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| ТИП | Бухта, м | Перемещение, мм →●← | ←●→ | ↑●↓ | ↙●↗ | Давление воды, МПа |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **РЕЗИНА** | | | | | | |
| СВГ-120 | 50 | 10 | 12 | 9 | 6 | 0,18 |
| **ПВХ-П** | | | | | | |
| СВГ-120 | 30 | 10 | 12 | 9 | 6 | 0,18 |
| СВГ-150 | 30 | 15 | 20 | 12 | 5 | 0,20 |
| СВГ-200 | 30 | 10 | 18 | 10 | 4 | 0,54 |

# Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО

**СИСТЕМА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ШВОВ БЕТОНИРОВАНИЯ, СТЫКОВ И ТРЕЩИН В СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ**

| | |
|---|---|
| Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø 8 мм |   |
| Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО Ø 12 мм |   |

**ОПИСАНИЕ**

Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО состоит из инъекционного шланга и вспомогательных материалов для крепления и подачи инъектируемого состава. Инъекционный шланг представляет собой стальную спираль (для предотвращения деформирования инъекционного шланга во время бетонирования) со специальными оболочками:

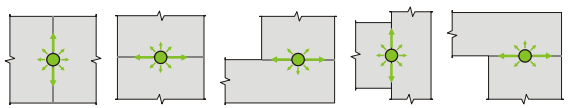
- первичная — обеспечивает беспрепятственный выход инъекционного состава и предотвращает попадание цементного молочка вовнутрь шланга;
- вторичная — предохраняет первичную оболочку от повреждений.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

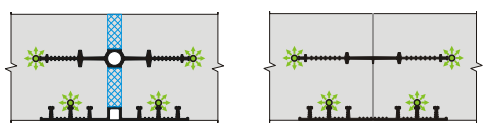
Систему АКВАСТОП® ИНЖЕКТО применяют в следующих случаях:

**При новом строительстве:**

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ;

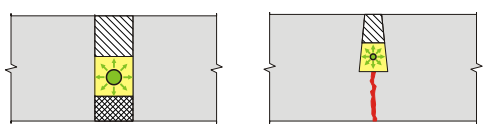


- при совместном использовании с гидроизоляционными шпонками для повышения надежности герметизации деформационных и технологических швов бетонирования.



**При проведении ремонтных работ:**

- герметизация стыков строительных конструкций, мест сопряжений «труба-стена» и т.д.;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.



**ДОСТОИНСТВА**

- ✓ простота монтажа;
- ✓ не требует применения специальных инструментов;
- ✓ позволяет легко формировать систему необходимой длины и конфигурации;
- ✓ обеспечивает гарантированное заполнение герметизируемого пространства.





**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

Изложен в «Руководстве по монтажу системы АКВАСТОП® ИНЖЕКТО».

**ИНЬЕКТИРОВАНИЕ**

С помощью ручных, электрических или пневматических насосов.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

Инжекто-пакер (для нагнетания инъектируемого состава в инъекционный шланг через подводящие ПВХ трубки)

**УПАКОВКА**

Система АКВАСТОП® ИНЖЕКТО поставляется комплектами в составе:

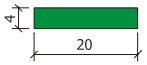
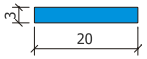
- инъекционный шланг – 30 м;
- трубка ПВХ – 2,5 м;
- Т–образный тройник – 10 шт.;
- концевой колпачок для заглушки тройников – 10 шт.;
- крепежные пластиковые анкерные серьги – 100 шт.

По согласованию с потребителем состав комплекта может быть изменен.



# Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® тип ПНР

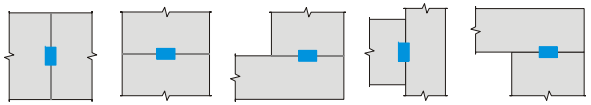
**МАТЕРИАЛ:** **ГИДРОФИЛЬНАЯ НАБУХАЮЩАЯ РЕЗИНА**

| | |
|---|---|
| ПНР 20х4 Стандарт |   |
| ПНР 20х3 Эконом |   |
| ПНР Ø8 |   |

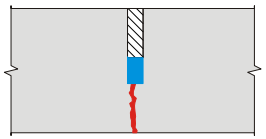
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

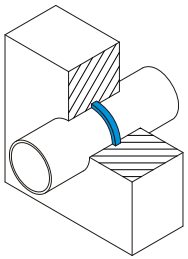
Профиль набухающий резиновый АКВАСТОП® применяют в следующих случаях:

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ, кроме деформационных и усадочных швов с возможными перемещениями;



- герметизация стыков сборных железобетонных конструкций;
- герметизация коммуникационных вводов зданий и сооружений;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.





**ДОСТОИНСТВА**

- ✓ простота монтажа;
- ✓ позволяет легко формировать систему необходимой длины и конфигурации;
- ✓ высокая долговечность и морозостойкость;
- ✓ сохраняет свои свойства при многократных циклах изменения объема;
- ✓ защитное покрытие профиля значительно снижает риск деформации конструкции в начальные сроки твердения свежеуложенного бетона;
- ✓ экологическая безопасность;
- ✓ химическая стойкость.





**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ** Изложен в «Технических рекомендациях на установку профиля набухающего резинового АКВАСТОП® тип ПНР».

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ФИЗИКО–МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАТЕРИАЛА**

| Наименование показателя | Значение | |
|---|---|---|
| Марка | **Стандарт** | **Эконом** |
| Материал | Гидрофильная резина | |
| Цвет | Зеленый | Синий |
| Твердость по Шор А, единицы Шор А | 55 | |
| Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см$^2$), не менее | 6,0 | |
| Плотность, г/см$^3$ | 1,2 | |
| Относительное удлинение при разрыве, %, не менее | 300 | |
| Объемное набухание в свободном состоянии, %, не менее | 500 | 300 |
| Стойкость к гидростатическому давлению, атм | 14 | 10 |
| Диапазон температур при установке, °С | –40 ÷ +50 | |

**УПАКОВКА** Картонные коробки.
Профиль упакован в герметичные полиэтиленовые пакеты – 5 бухт по 10 м.



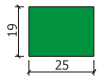
**Тип СТАНДАРТ**

**Тип ЭКОНОМ**



# Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП® тип ПНБ

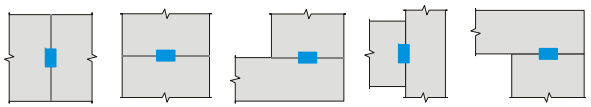
**МАТЕРИАЛ: ПРИРОДНЫЙ НАТРИЕВЫЙ БЕНТОНИТ И БУТИЛКАУЧУК**

| | |
|---|---|
| ПНБ 25 х 19 ЛЮКС |   |
| ПНБ 25 х 19 Промышленный<br>ПНБ 25 х 15 Промышленный<br>ПНБ 20 х 15 Промышленный<br>ПНБ 20 х 10 Промышленный |   |

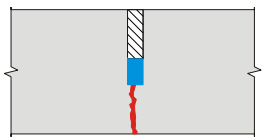
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

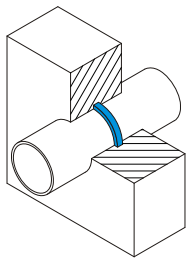
Профиль набухающий бентонитовый АКВАСТОП® применяют в следующих случаях:

- герметизация технологических швов бетонирования, примыканий типа «пол-стена», «стена-стена», «стена-покрытие» при ведении бетонных работ, кроме деформационных и усадочных швов с возможными перемещениями;



- герметизация стыков сборных железобетонных конструкций;
- герметизация коммуникационных вводов зданий и сооружений;
- герметизация трещин в строительных конструкциях.





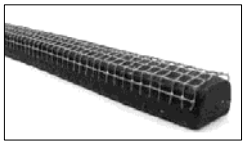
**ДОСТОИНСТВА**

- ✓ простота монтажа;
- ✓ надежное уплотнение и герметизация сопрягаемых узлов за счет объемного расширения при контакте с водой и создания кольматирующего облака в конструкции;
- ✓ высокая долговечность и морозостойкость;
- ✓ экологическая безопасность;
- ✓ химическая стойкость;
- ✓ не теряет своих свойств при многократных циклах объемного расширения.





**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**



- Перед установкой с профиля следует снять антиадгезионную бумагу;
- монтаж профиля ПНБ выполняют в центральной части конструкции. Расстояние до любой из сторон бетонной конструкции не должно быть меньше 70 мм;
- профиль устанавливают на бетонную поверхность шва или обматывают вокруг труб различных коммуникаций плотно, без зазоров и в случае необходимости фиксируют от возможных смещений специальной металлической сеткой с помощью дюбелей через каждые 200 мм в шахматном порядке по краям профиля ПНБ (не допускается крепление через тело профиля);
- поверхность бетона предварительно очищают от пыли, грязи и стоячей воды. Для повторения сложных контуров бетонных поверхностей герметизируемого шва необходимо воспользоваться резиновой киянкой;
- установка производится непосредственно перед бетонированием.
-

При монтаже профиля следует исключить возможность его продолжительного контакта с атмосферной водой. Если же такая ситуация произошла, профиль ПНБ необходимо протереть сухой тканью, защитить от последующего увлажнения и создать условия для его последующей просушки.

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ФИЗИКО–МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ МАТЕРИАЛА**

| Наименование показателя | Значение | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Тип профиля | **ЛЮКС** | **Промышленный** | | | |
| Сечение, мм | 25×19 | 20×10 | 20×15 | 25×15 | 25×19 |
| Цвет | зеленый | черный | | | |
| Материал | Полимерная композиция на основе каучуков (Полимерная часть не менее 50%) | | | | |
| Удельный вес, г/см$^3$ | 1,20 | 1,35 | | | |
| Объемное расширение при контакте с водой, % | До 220 | До 200 | | | |
| Стойкость к гидростатическому давлению, атм | 22 | 10 | 12 | 16 | 18 |
| Диапазон температур при установке, °С | –20 ÷ +50 | –15 ÷ +50 | | | |

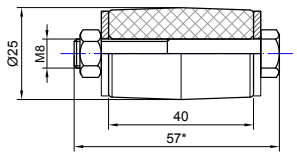
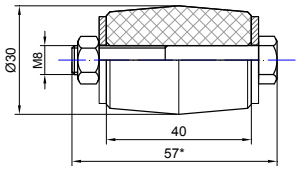
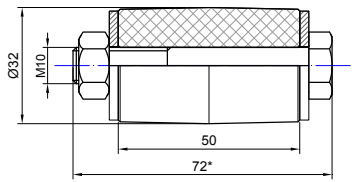
**УПАКОВКА** Картонные коробки.
Профиль упакован в герметичные полиэтиленовые пакеты – 8 бухт по 5 м.



# Дисклудер® АКВАСТОП® для герметизации монтажных отверстий

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Дисклудер® - это высокотехничное и универсальное устройство для герметизации технологических отверстий диаметром 20-35 мм от стяжных болтов разборно-переставных опалубок в ограждающих элементах зданий и сооружений различного назначения, включая гидротехнические сооружения с возможным напором воды до 200 м водяного столба (конструкция устройства защищена патентом РФ).

**МАТЕРИАЛ:** **EPDM, КОРРОЗИОННОСТОЙКИЕ МЕТАЛЛЫ**

| | |
|---|---|
| Д-25/40 | *Патент РФ*   |
| Д-30/40 | *Патент РФ*   |
| Д-32/50 | *Патент РФ*   |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| Наименование показателя | Тип дисклудера | | |
|---|---|---|---|
| | Д-25/40 | Д-30/40 | Д-32/50 |
| Диаметр уплотняемого отверстия, мм | $25^{+2}$ | $30^{+2}$ | $32^{+3}$ |
| Диаметр стяжного болта, мм | M8 | M8 | M10 |
| Рекомендуемое рабочее усилие затяжки гайки осевого сжатия при герметизации, кН | 20 | 20 | 30 |
| Гарантированная герметичность дисклудера при гидростатическом давлении, МПа | 1,2 | 0,8 | 2,0 |

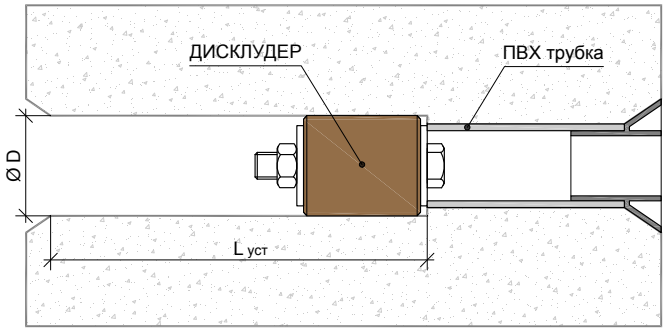








**МОНТАЖНАЯ СХЕМА**




**ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

1. Перед установкой дисклудера:
   - технологическое отверстие разбурить до диаметра:
     - **D** = $25^{+2}$ мм (тип Д-25/40);
     - **D** = $30^{+2}$ мм (тип Д-30/40);
     - **D** = $32^{+3}$ мм (тип Д-32/50);
   - глубина разбуривания отверстия $\mathbf{L_{уст}}$ должна совпадать с отметкой установки устройства, указанной в проекте производства работ (не следует разбуривать отверстие «навылет»).
   - герметизируемое отверстие освободить от бурового шлама.
2. Посредством трубчатого ключа дослать дисклудер в отверстие «до упора» и, вращая гайку осевого сжатия шуруповертом «до отказа», зафиксировать устройство в герметизируемой полости.
3. Дисклудер следует устанавливать шуруповертом с крутящим моментом:
   - 18-20 Нм (тип Д-25/40);
   - 18-20 Нм (тип Д-30/40);
   - 28-32 Нм (тип Д-32/50).

Для маскировки отверстие можно запломбировать цементным материалом.

**УПАКОВКА**

Дисклудеры поставляются в пластиковом ведре с контрольным замком.
Комплект поставки:

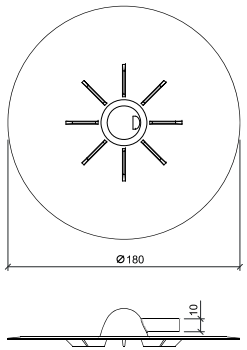
| | |
|---|---|
| *Дисклудер Д-25/40 в сборе* | *– 300 шт.;* |
| *Дисклудер Д-30/40 в сборе* | *– 300 шт.;* |
| *Дисклудер Д-32/50 в сборе* | *– 200 шт.;* |
| *Инструкция по установке* | *– 1 шт.* |

По согласованию с потребителем состав комплекта может быть изменен.

# Накладной инъектор АКВАСТОП® 180-10

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ** Устройство системы защиты от протечек при совместном использовании с гидроизоляционными мембранами в строительстве гидротехнических, заглубленных и подземных сооружений.

**МАТЕРИАЛ:** **ПВХ-П, ТПО, ТЭП, ПОЛИЭТИЛЕН**

| | |
|---|---|
| Накладной инъектор 180-10 |   |



**УПАКОВКА** Картонные коробки по 100 шт.





РЕДАКЦИЯ 2018.03

ООО «АКВАБАРЬЕР»
Телефон/факс (многоканальный):+7 (495) 150-02-07
E-mail: info@aquabarrier.ru, WEB: www.aquabarrier.ru

© ООО «АКВАБАРЬЕР» 2002–2018

МОСКВА 2018